

Предназначены для создания циркуляции трансформаторного масла в системах охлаждения силовых трансформаторов электроподвижного состава (ТТ, МТТ) и стационарных силовых трансформаторов электрических станций (ТЭ, МТЭ). Особенности конструкции: электронасосы моноблочные, с маслом-наполненным статором (ТТ, МТТ, ОМТ) и гильзованным статором (ТЭ, МТЭ).

Характеристика перекачиваемого трансформаторного масла:

- плотность – 840 кг/м³;
- температура – см. таблицу
- наличие механических примесей – не допускаются.

Применяемые материалы – чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь. Электронасосы изготавливаются на напряжения: 220/380, 230/400, 240/415 В при частоте тока 50 Гц и напряжения: 220/380, 250/440 В при частоте тока 60 Гц (оговаривается при заказе). Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Примеры условного обозначения электронасосов:

а) Электронасос центробежный трансформаторный ТТ63-10-02 ТУ 26-06-1617-92, где:

ТТ – тип электронасоса (трансформаторный тяговый);

63 – номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

10 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

02 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

ТУ 26-06-1617-92 – обозначение технических условий;

б) Электронасос центробежный трансформаторный МТТ 16-10-02 ТУ 26-06-1617-92, где:

М – модернизированный, остальное – см. выше;

в) Электронасос центробежный трансформаторный ТТЭ 100/20-У1 ТУ 26-06-1617-92, где:

1 – порядковый номер модернизации;

ТЭ – тип электронасоса (трансформаторный экранированный);

У1 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69. Остальное – см. выше.



г) Электронасос осевой масляный трансформаторный ОМТ 200/4-У1 РТ МД 23-05833093-054:2008,

где:

О – осевой;

М – масляный;

Т – трансформаторный;

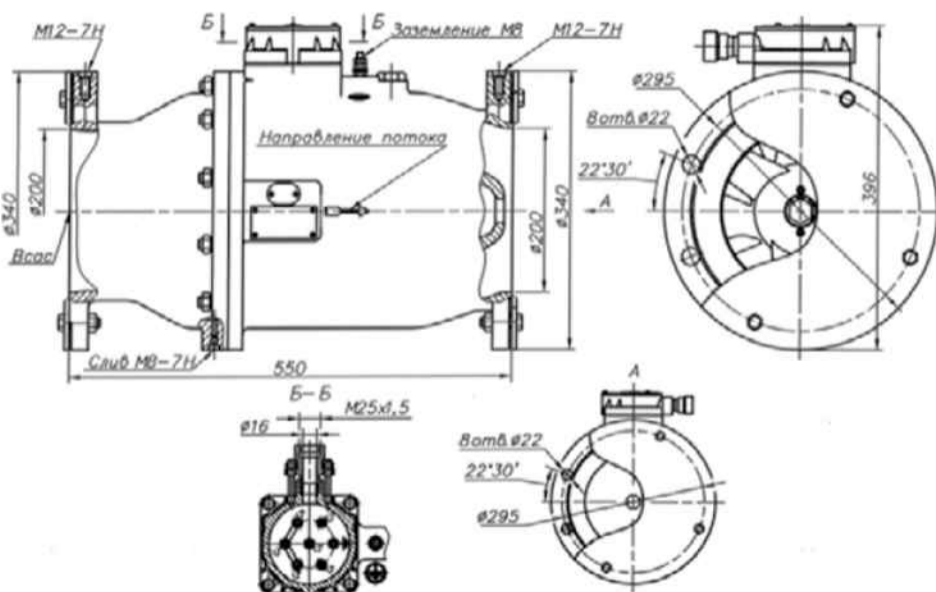
200 – номинальная подача, м³/ч;

4 – максимальный напор, м;

У1 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАСОСА	НОМИНАЛЬНАЯ ПОДАЧА, м ³ /ч	НАПОР ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ ПОДАЧЕ, м	РАБОЧИЙ ИНТЕРВАЛ ПОДАЧ, м ³ /ч	ДОПУСКАЕМЫЙ КАВИТАЦИОННЫЙ ЗАПАС ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ ПОДАЧЕ, м	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ВСТРОЕННОГО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, кВт	ДОПУСКАЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА, °С	ГАБАРИТЫ, мм	МАССА, кг
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Q ном	H	Q...Q	Δh	Pн	T	Габариты	M
МТ 16/10	16	10	10 - 20	4,0	1,1	+80	355×305×305	60
МТТ 16/10						+85		
МТ 63/10	63	10	20 - 80	3,5	2,2	+80	425×340×405	105
ТТ 63/10	63	10	40 - 80	3,5	2,2	+95	430×340×405	105
МТ 63/20	63	20	40 - 75	3,5	5,5	+80	540×350×410	130
МТ 100/8	100	8	80 - 125	3,5	2,2	+80	485×360×470	110
МТЭ 100/8	100	8	80 - 125	3,5	3	+80	565×360×455	100
МТ 100/15	100	15	80 - 120	5,0	5,5	+80	520×350×420	150
ТТЭ 100/15	100	15	75 - 130	5,0	7,5	+80	685×415×490	202
ТТЭ 100/20	100	20	75 - 130	5,0	7,5	+80		206
ТЭ 160/10	160	10	100 - 180	4,0	5,5	+80	670×430×485	206
ОМТ 200/4	200	4	40 - 200	-	2,2	+80	550×340×396	130

Габаритный чертеж электронасоса ОМТ 200/4



Характеристики электронасоса ОМТ 200/4 на трансформаторном масле

$\rho = 843 \text{ кг/м}^3$, $t = 80^\circ\text{C}$; $U = 400\text{В}$, $f = 50\text{Гц}$

